DINI ARGEO · FICHA TÉCNICA

ELWL Logistic

Transpaleta eléctrica pesadora

Características principales



- Capacidad máxima: 1200 kg.
- 4 células de carga shear-beam y conexiones IP67.
- Indicador de peso con teclado impermeable numérico-funcional a 17 teclas; pantalla LCD retroiluminado de 25 mm con 6 dígitos de alto contraste e iconos par señalización funciones activas.
- Contenedor impermeable en ABS IP65 fácil de limpiar y resistente en entornos industriales y corrosivos.
- Calibración y parámetros de Set-Up configurables por teclado.
- Alimentación del indicador a través de la batería recargable interna. Señalización batería descarga.
- Funciones de ahorro de energía programables.
- Salida bidireccional RS232/C configurable para la conexión a la impresora.
- Salida bidireccional RS232/C configurable para PC, módem radio o terminal portátil.

Características técnicas

	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICO-MECÁNICAS · Estructura portante de acero de gran espesor pintada al horno. · Ruedas con recubrimiento de Poliuretano.
Distancia baricentro	600 mm.
Altura horquillas	desde 85 mm hasta 200 mm. · Velocidad de descenso regulable. · Pendiente máxima superable 10% con carga y 25% sin carga. · Frenos electromagnéticos y de estacionamiento. · Alimentación de la transpaleta eléctrica directamente con batería recargable integrada en la estructura. · Batería de plomo 24 VDC 60 Ah completa de cargador de batería. · Autonomía de 40 ciclos de trabajo, con plena carga, y desplazamientos de 30m apróx. · Potencia motor eléctrico de tracción 0,3 Kw, elevación 0,4 Kw. · OPCIONES A PEDIDO SOLAMENTE EN FASE DE ORDEN · Opción box impresora térmica. · Opción box módem radio. · Interfaz WI-FI. · Alibi memory con reloj calendario. · Reloj calendario. · FUNCIONES PRINCIPALES · Modos de funcionamiento a elegir directamente por el usuario, con la tecla dedicada*:- Visualización de alta resolución x 10- Pesada de precisión con recalibración temporal mediante peso muestra (para uso interno en fábrica)- Neto/Bruto- Conversión lb/kg- Factor de conversión libre (para sistemas cuentametros, cuentalitros, etc.)- Totalización pesos- Formulación- Control +/-, con inserción rápida de target y umbrales- Pesada en porcentaje- Dosificación en porcentaje con target programable- Cuentapiezas- Hold- Alibi Memory (opcional) · Acceso al menú usuario mediante tecla dedicada*, para la regulación del filtro de pesada, fecha y hora, setpoint y calibración accesible para el usuario, con contraseña de acceso programable.* Estas teclas de acceso rápido a los menúes pueden inhibirse mediante la configuración de una contraseña dedicada.

Capacidades disponibles

Código	Máx(kg)	d(kg)	(kg)
ELWL12-1	600/1200	0,2/0,5	--
ELWL12M-1	600/1200	--	0,5/1

Versiones disponibles

Referencia	Descripción
ELWL12-1	con capacidad en doble escala 600/1200 kg, división 0,2/0,5 kg, estructura de acero pintado. indicador de peso multifunción con contenedor de ABS IP65, teclado 17 teclas y pantalla LCD retroiluminada.
ELWL12M-1	homologada, con capacidad en doble escala 600/1200 kg, división 0,5/1 kg, estructura de acero pintado. indicador de peso multifunción con contenedor de ABS IP65, teclado 17 teclas y pantalla LCD retroiluminada.

Información técnica del fabricante Dini Argeo, sujeta a cambios sin previo aviso. Para seleccionar la referencia y la configuración adecuadas, consulte a nuestros ingenieros.